

FECHA	28	02	2011
-------	----	----	------

NRO.: 0070

ORDEN DE PAGO EDUCACION

VISTOS ANTECEDENTES:

FACTURA N° 517646 DE FECHA 15 FEBRERO 2011 \$ 91.326.

DETALLE ARRIENDO DE EQUIPO XEROS

COMPROBANTE PAGO CHEQUE CON DEPOSITO CTA. CTE. BANCO ESTADO DEL 01-03-2011.

ORDENO

CANCELAR A: XEROX DE CHILE S.A.

A SUMA DE: NOVENTA Y UN MIL TRESCIENTOS VEINTISEIS 00/100

PESOS \$ 91.326.

QUE CORRESPONDE A: CANCELACION POR ARRIENDO EQUIPO MULTIFUNCIONAL MODELO WCP 420
 INSTALADO EN EL DEPARTAMENTO EDUCACION , CORRESPONDIENTE AL MES DE FEBRERO 2011.

REDUZCASE EL GASTO DEL PRESUPUESTO VIGENTE, COMO SIGUE:

CLASIFICADOS PRESUPUESTARIO	NOMBRE DE LA CUENTA	VALOR	
		DEBE	HABER
532.09	ARRIENDO	91.326.	
215.22.09.005	C X P ARRIENDO MAQUINA Y EQUIPO	91.326.	91.326.
111.02	BANCO		91.326.

DAVID VELIZ HUIDOBRO

JEFE D.A.E.S.M. (S)

JEFE FINANZAS

ADIEL ANDRADE MESSINA

ALCALDE (S)

YOLANDA SANCHEZ RAMIREZ
TESORERIA

NRO. EGRESO: 0070
 NRO. CHEQUE: 2030372
 VALOR : 91.326.

ANOTESE Y ARCHIVASE

RECIBI CONFORME